***Коммерческое предложение***

***ОАО «Витебскдрев»***

*Начав свою историю с небольшого предприятия, основанного в 1927 году, ОАО «Витебскдрев» в настоящее время является одним из крупнейших деревообрабатывающих предприятий в Беларуси. ОАО "Витебскдрев" является многоотраслевым хозяйством, включающим в себя лесозаготовку, лесопиление, производство продукции деревообработки, а также производство древесных плит различного назначения.*

*В настоящий момент предприятие производит и реализует следующие виды продукции:*

*- МДФ и ХДФ*

*- ДВП, марки ТС*

*- ДВП окрашенное*

*- окна и двери из ПВХ профиля*

*- деревянные окна и балконные двери*

*- стеклопакеты*

*- плинтус, наличник, доска пола, обшивка*

*- пиломатериалы хвойных и лиственных пород*

*- поддоны*

*Полный цикл производства, начиная от лесозаготовки и заканчивая  
изготовлением конечной продукции, позволяет осуществлять сквозной  
контроль качества. Для обеспечения повышения конкурентоспособности продукции на ОАО «Витебскдрев» была разработана, внедрена и сертифицирована система менеджмента качества, основанная на стандартах ИСО серии 9000.*

*Условия поставки – FCA Витебск, по договоренности возможна  
доставка продукции до Покупателя.*

*Цена на продукцию договорная. Существует гибкая система скидок в зависимости от объема закупаемой продукции. В случае заинтересованности, можем предоставить опытные образцы продукции и сопроводительную документацию.*

***МДФ/ХДФ***

*Шлифованная МДФ/ХДФ производится на оборудовании фирмы «IMAL Srl» (Италия), «Wemhöner» (Германия), «Andritz» (Австрия) и соответствуют требованиям ТУ BY300187428.005-2013 "Плиты древесноволокнистые сухого способа производства". Производственная мощность предприятия составляет 400 м3/сутки.*

*Физико-механические показатели плит МДФ/ХДФ:*

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование показателей | Норма для плит  МДФ/ХДФ,  **толщина**  **8 - 44 мм** | |
| МДФ | ХДФ |
| Формат плиты, мм | 2440 х 1830  2200 x 1830  2160 x 1830  2150 x 1830  1830 x 1220 | |
| Плотность, кг/м3 | ≥650 | ≥800 |
| Предел прочности при статическом изгибе, Мпа не менее | От 23 до 14 | От 29 до 23 |
| Разбухание по толщине за 24ч., %,  не более | От 35 до 10 | От 35 до 17 |
| Влажность, % | 4-11 | |
| |  |  | | --- | --- | | Класс эмиссии формальдегида |  | | Е1 | |

*Ламинированные МДФ (ЛМДФ) выпускаются как с односторонней, так и с двухсторонней ламинацией с широкой цветовой гаммой по согласованию с заказчиком. Структура поверхности ЛМДФ бывает нескольких типов: шагрень, глянец, полуматовая и тиснение под древесные поры. Ламинированные плиты используются при производстве мебели, мебельных фасадов, стеновых панелей, перегородок, в качестве элементов декора мебели и прочее.*

*Норма упаковки плит МДФ*

*Сформированный пакет плит стягивается полипропиленовой лентой. По углам стопы под полипропиленовую ленту укладываются металлические уголки. В автотранспорт загружается 11-12 паллет МДФ по 80-12 листов в каждой в зависимости от толщины плиты.*

***ДВП***

*Древесноволокнистые плиты Марки ТС мокрого способа производства, изготавливаются на оборудовании «26СЮА» (Польша).*

*ДВП получают, используя в основном технологию горячего прессования сформированного древесноволокнистого ковра с добавлением в случае необходимости специальных компонентов и связующих добавок. Проклеивающими веществами являются парафиновая эмульсия и фенолформальдегидная смола производства компании «Метадинея» (Россия).  
Производственная мощность составляет* *1 000 000* *м2/месяц.*

*Неокрашенные ДВП выпускаются согласно ГОСТ 4598-86 "Плиты древесноволокнистые. Технические условия". Также ДВП могут изготавливаться с нанесением одноцветного лакокрасочного покрытия на лицевую поверхность (ДВПО-Б) согласно ГОСТ 8904-81 "Плиты древесноволокнистые твёрдые с лакокрасочным покрытием. Технические условия" бежевого и белого цветов.*

*Возможна точная прирезка плиты в размер по спецификации заказчика.*

*Имеются сертификаты Республики Беларусь и Российской Федерации.*

*Физико-механические показатели плит ДВП гр. А:*

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование параметра** | **Номинальное значение** |
| Длина, мм | 2745 ± 3 мм |
| Ширина, мм | 1700 ± 3 мм |
| Толщина, мм | 2,5; 3,2 ± 0,3 |
| Прямолинейность кромок | не более 1 мм  на 1 м длины |
| Перпендикулярность кромок | не более 2 мм  на 1 м длины |
| Плотность, кг/м3 | 850-1100 |
| Предел прочности при изгибе, МПа | не менее 38,0 |
| Предел прочности при растяжении перпендикулярно к пласти, МПа | не менее 0,30 |
| Влажность, % | 4-10 |
| Водопоглощение лицевой поверхностью за 24 часа, % | не выше 11 |
| Разбухание по толщине за 24 ч., % | не более 20 |

*Нормы упаковки ДВП*

*Отгрузка ДВП производится в непакетированном (россыпью) и пакетированном виде. Пакет ДВП устанавливается на деревянный поддон, обкладывается по периметру заготовками из отходов ДВП или заготовками из ДВП гр. Б 2 сорта и обвязывается стальной лентой с использованием металлических уголков для предохранения верхних плит от смятия лентой.*

*В железнодорожных крытых двудверных вагонах размещается 5000 плит толщиной 3,2 мм и 6000 плит толщиной 2,5 мм без упаковки. В автомобильном транспорте 11 пакетов по 150 листов.*

***Контакты***

|  |  |
| --- | --- |
| Генеральный директор  Дойлин Юрий Владимирович  (+375 212) 37-49-67 | Секретарь-референт  (+375 212) 37-49-77 (факс) |
| Зам. генерального директора - начальник коммерческого управления  Сегодник Денис Владимирович  (+375 212) 37-49-73 | Сектор реализации плитной продукции  (+375 212) 37-49-57 (факс),  (+375 212) 37-49-23 |
| Начальник сектора маркетинга и рекламы  Данилов Владимир Никифорович  (+375 212) 37-49-05 | Сектор реализации пиломатериалов и столярных изделий  (+375 212) 37-49-24(тел/факс) |
| Начальник отдела материально-технического снабжения  Чернюк Владимир Иванович  (+375 212) 37-49-50 | Отдел материально-технического снабжения  (+375 212) 37-49-45 (факс)  (+375 212) 37-49-72 |
|  |  |
|  |  |